

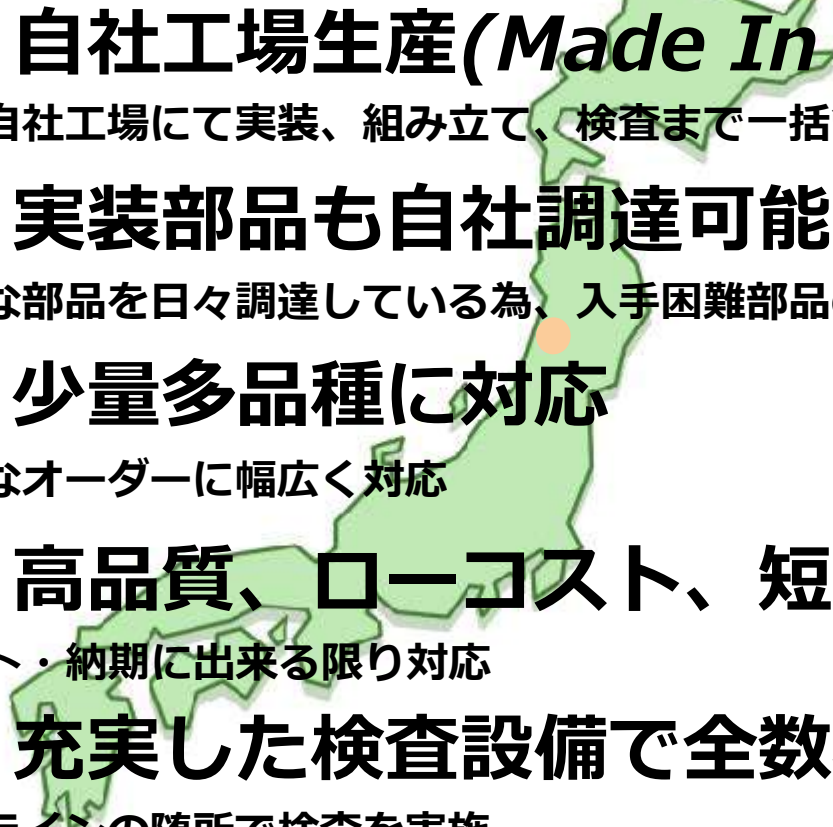


理研電具製造株式会社 事業紹介

会社概要

会社名	理研電具製造株式会社
創業	1937年（昭和12年）7月
代表者	代表取締役社長 田代 剛大
資本金	1億円
売上高	25.5億円（2018年度）
従業員数	90名（連結）
事業内容	産業用機器関連EMS・OEM／電子部品販売 航空／防衛／宇宙関連製品販売
拠点所在地	<ul style="list-style-type: none">■ 本社 東京都港区三田 3 - 2 - 8■ 大阪営業所 大阪府高槻市南芥川 1 - 1 8 アクシスビル 3F■ 群馬工場 群馬県みどり市大間々町大間々 6 3 2 - 7■ 物流センター * ISO9001認証取得 ※物流センターを除く■ 海外拠点<ul style="list-style-type: none">・ 米国・ 英国■ 関連会社<ul style="list-style-type: none">・ CIC株式会社（神奈川県）・ KAWADA理研株式会社（山形県）EMS関連会社・ RIDEX INTEGRAL Inc.（米国）

弊社EMSの強み

- 
- ◆ **1. 自社工場生産 (*Made In JAPAN*)**
国内自社工場にて実装、組み立て、検査まで一括管理
 - ◆ **2. 実装部品も自社調達可能**
様々な部品を日々調達している為、入手困難部品の代替品提案も可能
 - ◆ **3. 少量多品種に対応**
様々なオーダーに幅広く対応
 - ◆ **4. 高品質、ローコスト、短納期**
コスト・納期に出来る限り対応
 - ◆ **5. 充実した検査設備で全数検査を実施**
生産ラインの随所で検査を実施

◆ 1.生産拠点のご紹介

■ KAWADA理研株式会社

*所在地：〒997-0025

山形県鶴岡市日出2丁目3番40号

Tel. 0235-29-8828

Fax. 0235-29-8838

*従業員数：22名

*敷地：2970㎡ 建物：660㎡

*稼動ライン：A・Bライン,鉛フリー,N2対応,リワーク装置
暗室,クリーンルーム(クラス10000),その他設備

*RoHS2対応

*ISO-9001：2016年版更新

*JISQ-9100：2015年版更新

*一般医療機器製造認可 取得



JQA-QMA14742
登録活動範囲：
電子機器を主とするの組立、
電子部品が組立及び
電子部品の特性測定

ISO9001-2015 Certificated
登録NoJQA-QMA14742



JQA-AS0195
組立・電子機器製造
組立・電子機器製造
電子機器製造・組立

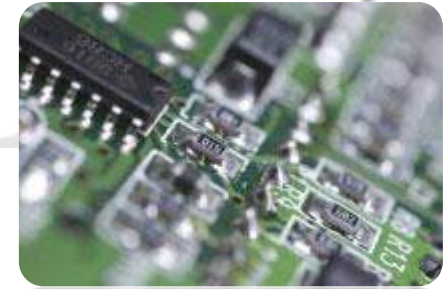
JISQ9100-2016 Certificated
登録NoJQA-AS0195

◆2.電子部品調達、代替提案

国内の電子部品代理店は基より海外の代理店も駆使し、お客様に最適な部品を選定

*** コネクターやコンデンサーなど入手困難部品も可能な限りご用意**

*** 代替部品選定の知識も豊富**



◆ 3. 事業概要

◆ 3.1 パートナー別取扱製品

A社

ボードレベルカメラ
放送、UAV、水中、医療、監視、
EMS/販売(輸出含む)



B社

ボックスカメラ、ドームカメラ
都市監視、ハイエンド監視、ITS、
EMS/販売(輸出含む)



C社

ボードレベルカメラ、ボックスカメラ、
ドームカメラ、マシンビジョン、医療、
アミューズメント、EMS/販売(輸出含む)



D社

リモートヘッドカメラ
ドラム缶検査、昇降機、ライン監視、溶接、
販売(輸出含む)

φ12mm
ヘッド分離型フルHDカメラ



E社

特殊照明、医療系



◆3.事業概要

一般照明

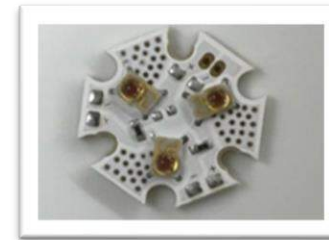
・BAR基板

冷蔵照明・ショーケース・アミューズメント機器など



・Star基板 (LUMILEDS/Rebel)

各種レンズに対応可能
スポット照明・ダウンライト・測定光源など



◆3.2事業形態

No	事業形態	理研電具製造	パートナー様
1	OEM	開発依頼 製造・検査・資材調達	設計・開発
2	EMS	製造・検査・資材調達	設計・開発
3	転売	検査	設計・開発・製造

◆4.実装工程と設備

A・Bライン実装工程紹介

①

・部品集約

②

・配ぜん

③

・チップマウンタに部品をセット

④

・部品の読み合わせ

⑤

・試し打ち（1シート）

⑥

・クリーム半田を印刷 ※画像1 参照
*Bラインではクリーム半田の状態をカメラで確認

⑦

・チップマウンタ ※画像2 参照

⑧

・異型マウンタ ※画像3 参照

⑨

・外観検査

次ページへ



※画像1
印刷機
九州松下 SP28P-D



※画像1
クリーム半田検査装置
九州松下 VC45C-D



※画像2
高速チップマウンタ
YAMAHA YSM10



※画像3
異型マウンタ
九州松下
CM20F-M/CM301-D

⑨ 外観検査

⑩

・リフロー半田

※画像 4 参照

⑪

・ラックに収納

⑫

・裏面に返し①～⑪を繰り返す

⑬

・装置による実装状態の検査 ※画像5参照

⑭

・目視検査

※画像 6 参照

⑮

・基板分割

※画像 7 参照

⑯

・後付け工程

⑰

・目視検査

※画像 6 参照

⑱

・ファームウェア書き込み

⑲

・最終検査



※画像 4
鉛フリー炉 (N2対応)
タムラ TNR25-537PH



※画像 5
外観検査機
YAMAHA YSi-V

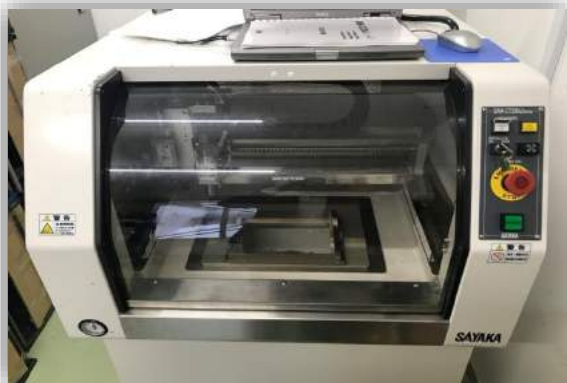


※画像 6
目視検査工程



※画像 7
基板分割機
TST T-MS25HZ(T-SC14付)

◆ 5.その他設備



ルーター加工機



クリーンルーム (クラス10000)



X線検査機



恒温槽



N2発生装置



リワーク装置

御清聴ありがとうございました。